

# Nyplas® – die dichtende Beschichtung

Nyplas® wird auf Schrauben oder sonstigen Gewindeelementen direkt auf die Planfläche des zu beschichtenden Bauteils angebracht.  
Dichtungsmaterial: Plastisol/PVC

Der Gebrauch von per Hand aufgetragenen Scheiben, Dichtungen oder „O“-Ringen entfällt.

## Anwendungsbereich

Nyplas® ist eine schwarze PVC/Plastisol-Beschichtung, die direkt auf die Unterseite des Schraubenkopfes beschichtet wird. Dadurch wird eine hervorragende Abdichtung gegen Flüssigkeiten und Gase erreicht. Gleichzeitig wirkt diese Beschichtung als Puffer bei empfindlichen Oberflächen der zu verschraubenden Werkstücke. Im Gegensatz zu unseren Nyseal®-Beschichtungen werden mit Nyplas® wesentlich größere Schichtdicken erreicht. Grundsätzlich wird vor Serieneinsatz ein praktischer Versuch empfohlen, um die Funktion und Verträglichkeit der Beschichtung in der Anwendung zu prüfen.

## Produktmerkmale

- Dichtung/Geräuschdämmung unmittelbar nach dem Verschrauben
- der Gebrauch von „O“-Ringen, Scheiben usw. entfällt
- wiederverwendbar
- sehr gute Dichteigenschaften
- lange Lebensdauer. Kein Schrumpfen oder Austrocknen.
- Temperatureinsatzbereich: -40°C bis +150°C.

Folgende Automobilspezifikationen werden erfüllt:

GM 6086M Typ 3  
GM 1131M Typ D  
Ford ESB-M4G70 A oder B  
Ford WSK-M4G70  
Daimler Chrysler MSCD43





**Nyplas®  
Dichtungs-Beschichtung**

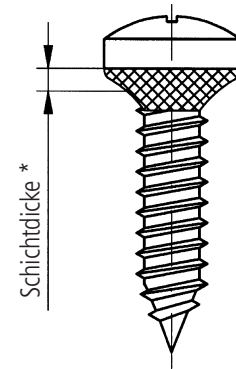
Werknorm  
903 3

**Anwendung**

Nyplas® wird auf Schrauben oder sonstigen Gewindeelementen direkt auf die Planfläche des zu beschichtenden Bauteils angebracht.

Dichtungsmaterial: Plastisol/PVC

Der Gebrauch von per Hand aufgebrauchten Scheiben, Dichtungen oder „O“-Ringen entfällt.



\* Grundsätzlich wird vor einem Serieneinsatz ein praktischer Versuch empfohlen, um die erforderliche Schichtdicke festzulegen.

Artikel-Nummer	geeignet für Schrauben
903 300 030.000	M 3
903 300 040.000	M 4
903 300 050.000	M 5
903 300 060.000	M 6
903 300 080.000	M 8
903 300 100.000	M 10

**Beispiel für das Finden der Artikelnummer**

Nyplas®-Beschichtung nach WN 903 3 an einer Schraube M10:  
903 300 100.000

**Produkt-Profil**

Material: Plastisol/PVC  
Betriebstemperatur: -40° bis +150°C  
Farbe: schwarz

**Oberflächenbeschaffenheit**

Die Beschichtung kann auf alle metallischen Werkstoffe aufgebracht werden. Die Gewinde sollten öl- und fettfrei sein. Für blanke, phosphatierte Teile sind geeignete Korrosionsschutzmittel zulässig.

**Lagerbeständigkeit**

Mindestens 3 Jahre.  
Nyplas® zeigt kein Schrumpfen oder Austrocknen über die Lagerzeit.

**Anwendungsbereich**

Grundsätzlich wird vor Serieneinsatz ein praktischer Versuch empfohlen, um die Funktion, Verträglichkeit und Wiederverwendbarkeit der Beschichtung in der Anwendung zu prüfen. In Kombination mit Kunststoffoberflächen (Gegenlage), insbesondere ABS, Acryl oder Polycarbonat, sollte die Nyplas® Beschichtung nicht eingesetzt werden! Nyplas® besteht aus Plastisol und kann in ungünstigen Fällen die Materialeigenschaften von Kunststoffen beeinträchtigen.

Eine eventuelle Wiederverwendbarkeit ist ebenfalls stark abhängig von der Gegenlage und den Anzugsparametern (die Reibung im System sollte immer so gering als möglich sein) und muss vorab unbedingt anhand von Mustern geprüft werden.

Animation

